

Alustar



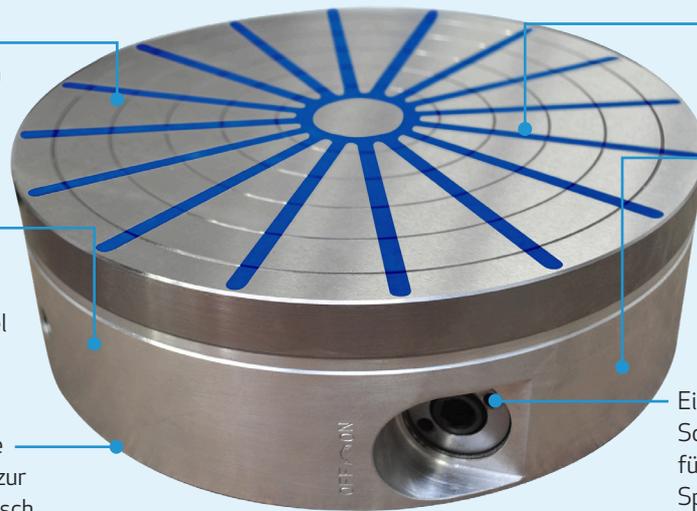
**MONOBLOCK
PROTECTED**

- 100% WATERTIGHT
- 30% LONGER LIFE
- 15% LESS WEIGHT

Kompakte Polplatte aus einem einzigen Stahlstück mit radialen Polen

Leichte Alu-Basis erhöht zulässige Werkstückgewichte und reduziert wesentlich die Belastung der Maschinenspindel

Die Einsenkung und die Gewinde auf der unteren Seite der Basis zur Befestigung am passenden Flansch



Sehr leistungsstarkes Neodym-Magnetsystem

Der sehr sichere, selbsthemmende Mechanismus verhindert das ungewünschte Ausschalten des Spannfutters während der Bearbeitung

Einem selbsthemmenden Schneckenumschaltmechanismus für stufenlose Einstellung der Spannkraft, die das Zentrieren des Werkstücks erleichtert

Anwendungsbereich des Permanent-Magnetspannfutters Alustar:

Das Permanent-Magnetspannfutter Alustar nutzen Sie beim Drehen und Schleifen von runden Werkstücken. Dieses Magnetspannfutter überzeugt durch seine Alu-Konstruktion des Körpers mit einem niedrigen Gewicht. Es schafft auch einen größeren Gewichtsumfang der zu bearbeitenden Komponenten. Mit Hilfe des Spannfutters gewinnen Sie die Möglichkeit, die Stirn und den Innen- und Außendurchmesser des Werkstücks in einer Arbeitsfolge zu bearbeiten. Mögliche Stufenlose Regelung der Spannkraft erleichtert das Zentrieren.

ANWENDUNG



Drehen

TECHNOLOGIE



Permanent

DURCHMESSER



ab 200 mm

SPANNKRAFT



bis zu 140 N/cm²

POLTEILUNG



Radial

Wichtige Parameter:

Anwendung:	Drehen, Schleifen
Technologie:	Permanent
Spannkraft:	140 N/cm ²
Min. Werkstückdurchmesser:	40 mm
Polteilung:	Radial
Abnutzbarkeit der Polplatte:	5 mm

Anwendungsgebiet:

+ Drehen und Schleifen von runden Werkstücken

Katalog-Nummer	D (mm)	H (mm)	D1 (mm)	E (mm)	F (mm)	Gewicht (kg)	Polezahl
ALUS20D200	200	79	20	110	180	11,5	12
ALUS20D250	250	79	30	166	220	18	16
ALUS20D300	300	82	38	180	260	27	16
ALUS20D350	350	82	40	220	300	36	20
ALUS20D400	400	84	40	260	340	47	20
ALUS30D500	500	109	50	330	400	98	24
ALUS30D600	600	109	90	350	450	142	30

