## **Grindmaster**



## Wann ist der Elektropermanent-Magnetspanner Grindmaster zu wählen:

Die Magnetspannplatten der Reihe Grindmaster sind zum Schleifen einer breiten Werkstückskala, von wirklich kleinen und dünnen bis zu größeren Teilen vorgesehen. Die verwendete elektropermanente Technologie gewährleistet nicht nur hohe Präzision (nach Einschalten wird die Spannplatte nicht kontinuierlich erwärmt), sondern auch hohe Sicherheit sowie minimale Betriebskosten.

ANWENDUNG	TECHNOLOGIE	SPANNERMASSE	SPANNKRAFT	POLUNG	
	EP		<u></u>		
Schleifen	Elektropermanent	ab 200 x 400 mm	bis zu 120 N/cm²	quer	

Bestellnr.:	W (mm)	L (mm)	H (mm)	<b>Gewicht</b> (kg)	Steuer- einheit
GM200400T5	200	400	68	30	EP-CU10 SW
GM200500T5	200	500	68	37	EP-CU10 SW
GM200600T5	200	600	68	44	EP-CU10 SW
GM300600T5	300	600	68	66	EP-CU10 SW
GM400600T5	400	600	68	88	EP-CU10 SW
GM400800T5	400	800	68	118	EP-CU10 SW
GM200500T18	200	500	90	59	EP-CU10 SW
GM200600T18	200	600	90	71	EP-CU10 SW
GM300600T18	300	600	90	106	EP-CU10 SW
GM3001000T18	300	1000	90	177	EP-CU10 SW
GM400600T18	400	600	90	145	EP-CU10 SW
GM400800T18	400	800	90	188	EP-CU10 SW
GM5001000T18	500	1000	90	288	EP-CU10 DW
GM6001000T18	600	1000	90	354	EP-CU10 DW
GM6001500T18	600	1500	90	530	EP-CU10 DW

## **Weitere wichtige Parameter:**

Polabstand: T5 4+1 mm oder

T18 15+3 mm (andere Abstände auf Anfrage)

## **Anwendung:**

+ Einspannen der kleinen sowie größeren Werkstücke beim Schleifen

