

Mastermill

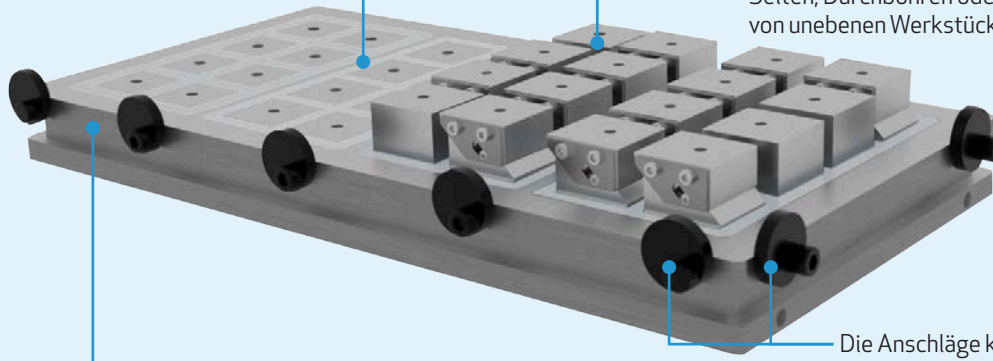


**MONOBLOCK
PROTECTED**

- 100% WATERTIGHT
- 30% LONGER LIFE
- 15% LESS WEIGHT

Die einzelnen Aufs Spannplatten können als Satz mit nur 1 Steuergerät verbunden und kontrolliert werden

Bearbeitung des Werkstücks von 5 Seiten, Durchbohren oder Bearbeitung von unebenen Werkstücken



Nut zum Befestigen des Magneten auf dem Tisch am gesamten Umfang des Magneten

Die Anschläge können beliebig auf jede Seite versetzt werden

Anwendungsbereich des Elektropermanent-Magnetspannplatte Mastermill:

Wenn Sie eine allseitig einsetzbare Magnetspannplatte suchen, die zum Fräsen und Bohren von kleinen, aber auch großen Werkstücken geeignet ist, dann ist Mastermill eine gute Wahl. Dank den Polverlängerungen kann außerdem das Material von bis zu 5 Seiten bearbeitet und durchgebohrt. Außerdem kann man damit auch unebenes Material zu bearbeiten. Um die optimale Spannkraft zu erreichen, ist die Werkstückstärke von min. 12 mm erforderlich. Standardausführung mit vollmetalischer Polplatte aus Stahl/Edelstahl Kombination eignet sich auch für Trockenprocess oder MMS – Bearbeitung.

ANWENDUNG



Fräsen

TECHNOLOGIE



Elektropermanent

DIMENSIONEN



ab 300 x 430 mm

SPANNKRAFT



bis zu 170 N/cm²

POLTEILUNG



Quadratisch

Katalog-Nummer	Polzahl	W (mm)	L (mm)	H (mm)	Gewicht (kg)
MM50300490	24	300	490	51	49
MM50300600	32	300	600	51	61
MM50300800	40	300	800	51	82
MM50300900	48	300	900	51	92
MM50420490	36	420	490	51	70
MM50420600	48	420	600	51	86
MM50420800	60	420	800	51	114
MM50420900	72	420	900	51	128
MM50480600	56	480	600	51	97
MM50480800	70	480	800	51	130
MM50480900	84	480	900	51	146
MM50480990	84	480	990	51	161
MM50580800	80	580	800	51	157
MM50580900	96	580	900	51	177
MM50580990	96	580	990	51	194

Wichtige Parameter:

- Spannkraft: bis zu 170 N/cm²
- Min. Werkstückgröße: 50 x 110 x 12 mm
- Polteilung: Quadratisch
- Abnutzbarkeit der Polplatte: 6 mm
- Polgröße: 50 x 50 mm
- Polplatte: Stahl/Edelstahl Kombination

Anwendungsgebiete:

- + Bearbeitung von unebenen Teilen von bis zu 5 Seiten
- + Spannen einer breiten Skala von Werkstückgrößen beim Fräsen
- + Spannen zum Bohren von großen Formen, Gussteilen, Blöcken, Konstruktionen, usw.
- + Beim Grobschliff von großen Teilen

